

# 安全数据单

## 尼龙

Ultimaker

### 1. 物质/配制品及企业标识

1. 1 产品名称	尼龙
1. 2 产品的使用	3D 打印机丝线
1. 3 供应商	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, The Netherlands)
紧急联络电话	如发生紧急中毒事件, 请联系您的医生

### 2. (EC) 第 1272/2008 号法规和 GHS 规定的危险标识

2. 1 物质或混合物的分类	如果适当地处理和加工产品, 不会对使用者的健康构成风险
2. 2 标签要素	
贴标签	不适用
2. 3 其他危险	未知

### 3. 组成/成分信息

3. 1 组成	聚酰胺（基于 PA6/PA66 的分级）
3. 2 混合物	不适用

### 4. 急救措施

4. 1 急救措施描述	一般建议: 如果您感到不适, 请就医 (如可能, 出示标签)。 如患者已失去意识, 切勿从嘴中喂入任何东西
吸入	如果吸入熔化丝线释放的气体, 请将受害人转移到空气新鲜处
皮肤接触	用肥皂和水清洗。如出现症状, 请就医。如果因接触热材料而灼伤, 请尽快用水冷却附着于皮肤上的熔化材料, 不得试图将其剥下, 并在必要的情况下就医以去除熔化材料和治疗灼伤

眼部接触	接触眼部的任何材料应立即用水洗出。如果隐形眼镜方便取下，则将其取下。如症状持续，请就医。如果熔化的材料接触到眼部，立即用大量水清洗至少 15 分钟。立即就医
食入	不可能。如发生食入，请立即就医
医生注意事项	对症治疗
4.2 最重要的急性和延迟症状/效应	灼伤应作为热灼伤处理。熔化材料会随着灼伤痊愈而脱落；因此，无须立即从皮肤上去除
4.3 必要时注明立即就医及所需的特殊治疗	无可用数据

<b>5. 消防措施</b>	材料可积聚静电，从而可能产生电火花（点火源）。使用适当的接合及/或接地程序
5.1 灭火剂	泡沫、二氧化碳（CO <sub>2</sub> ）、水或干粉。
5.2 物质或混合物产生的特殊危险	不适用的灭火剂：未知 燃烧会产生难闻且有毒的烟雾： 氧化碳（CO <sub>x</sub> ）
5.3 给消防人员的建议	使用自给式呼吸器和全副防护服

<b>6. 意外释放措施</b>	
6.1 人身防范、保护设备和应急程序	避免吸入熔化丝线释放的气体。确保充分的通风，尤其是在密闭的区域
6.2 环境防范措施	无可用数据
6.3 抑制和清理的方法和材料	让熔化的材料凝固。根据当地法规处置废物和残余物质
6.4 对其他章节的援引	-

<b>7. 操作处置与储存</b>	
7.1 安全操作的防范措施	避免接触熔化的材料
7.2 安全储存的条件，包括任何不相容性	产品应在干燥阴凉处以 -20 至 +30 ° C 的温度储存。避免日光直射。将其与提供的干燥剂一同放在密封的包装中，以尽量减少吸湿
7.3 特定用途	3D 打印机用丝线

## 8. 接触控制和个体防护

### 8.1 控制参数

DNEL:

无

PNEC:

无可用数据

### 8.2 接触控制

眼睛防护

长时间注视打印程序时须使用安全护目镜

皮肤及身体防护

良性管理规范建议尽量减少接触皮肤。在加热材料时，应戴手套以避免热灼伤

呼吸系统防护

如果工程控制不能使空气中的物质浓度维持低于建议的接触限值（适用时）或维持在可接受的水平（针对未确定接触限值的国家），则必须佩戴经批准的呼吸器。呼吸器类型：带有经政府批准适用的（如果适用）空气净化过滤器、过滤筒或过滤罐的空气净化呼吸器。请联系医疗卫生及安全专业人士或生产商以获取具体信息

手部防护

遵循良性工业卫生管理规范

卫生措施

遵循良性工业卫生管理规范

工程措施

建议保持良好的全面通风条件（一般为每小时 10 次换气）通风速率应与实际状况相匹配。如适用，使用密闭操作，采取局部排气通风或其他工程控制，以使空气中的物质含量水平低于建议的接触限值。如果未确定接触限值，则将空气中的物质含量水平保持在可接受水平

## 9. 理化特性

### 9.1 基本物理及化学性质信息

外观

丝线

颜色

透明和黑色

气味

轻微

闪点

> 400 °C

点火温度

-

热分解

> 300 °C

自动点火温度

> 430 °C

熔点/熔化范围

185 – 195 °C

密度

1.14 g/cm³

水溶性

不可溶

在其他溶剂中的可溶性

硫酸，96%

### 9.2 其他信息

-

## 10. 稳定性

10.1 反应性	无可用数据
10.2 化学稳定性	化学稳定性良好
10.3 危险反应的可能性	按指示储存和使用时，不会发生分解或危险反应
10.4 应避免的条件	打印温度高于 280 °C (在标准打印速度下)
10.5 不相容的物质和材料	-
10.6 危险的分解产物	参见 5.2

## 11. 毒理学信息

### 11.1 毒理学效应信息

主要接触途径	眼睛接触、皮肤接触、吸入、食入
急性毒性效应	在动物研究中，在食入和皮肤接触后均未观察到靶器官效应。
皮肤腐蚀/刺激	可能引起眼睛/皮肤刺激。产品粉尘可能刺激眼睛、皮肤和呼吸系统
严重眼睛损伤/眼睛刺激	无可用数据
呼吸系统或皮肤致敏	无可用数据
生殖毒性	无可用数据
致癌性	无可用数据

## 12. 生态学信息

12.1 毒性	截至目前，在适当使用单丝的情况下未对健康产生任何有害影响
12.2 持久性及降解性	不可降解
12.3 生物蓄积性	具有生物蓄积性
12.4 在土壤中的流动性	产品为固体，请根据当地和国家法规去除或回收
12.5 PBT 及 vPvB 评估结果	无可用数据
12.6 其他不利效应	未知

## 13. 处置考虑

### 13.1 废物处理方法

根据当地及国家法规处理废物

## 14. 运输信息

ADR	未规定
RID	未规定
IATA	未规定
IMDG	未规定
使用者的特殊防范措施	-

## 15. 法规信息

### 15.1 物质或混合物适用的安全、健康及环境法规/法律

#### 美国法规:

SARA 313 第 III 篇

-

TSCA 化学品名录

-

OSHA 危害分类

-

CERCLA

-

WHMIS

-

国家知情权要求

-

#### 其他名录:

加拿大 DSL 化学品名录

-

REACH/EU EINIECS

组分均符合 REACH

NEHAPS

-

日本 (ECL/MITI)

-

澳大利亚 (AICS)

-

韩国有毒物质控制法案 (ECL)

-

菲律宾化学品名录 (PICCS)

-

中国现有化学物质名录 (IECSC)

-

### 15.2 化学安全评估

-

## 16. 其他信息

本安全数据单 (SDS) 中提供的信息基于现有知识和经验。我们对这些信息不作任何保证。这些信息应有助于独立确定正确安全使用和处置丝线的方法。

### 版本

第 3.006 版

### 日期

2017 年 3 月 13 日

**Ultimaker**